

caratteristiche materiali

PROFILI ESTRUSI IN ALLUMINIO

LEGA ALLUMINIO MAGNESIO
SILICIO PRIMARIA DA LAVORAZIONE
PLASTICA

Al Mg 0,5 Si 0,4 Fe 0,2
Designazione numerica secondo
UNI EN 573-3

EN AW-6060

COMPOSIZIONE

CHIMICA % :

Cu \leq 0,10 Si = 0,30-0,6

Mn \leq 0,10 Mg = 0,35-0,6

Zn \leq 0,1 Fe = 0,10-0,3

Ti \leq 0,1 Al = Resto

Cr \leq 0,05

Stato fisico (UNI EN 515)	CARATTERISTICHE MECCANICHE			
	Carico unitario di rottura a trazione Rm N/mm ²	Carico unitario di scostamento dalla proporzionalità Rp _{0,2} N/mm ²	Allungamento A %	Durezza Brinell** HB
T1	120	50	16	35-45
T5	185	145	11	45-60
T6	205	165	10	60-70

* Le cifre in neretto sono valori limite impegnativi
** I valori di sicurezza sono indicativi e possono variare in funzione dello spessore della tipologia dei profilati

GUARNIZIONI

Guarnizione in gomma sintetica **EPDM (Ethilene-Propilenediene)**

CARATTERISTICHE	
Durezza[Shore A]	45-95
Carico di rottura [N/mm ²]	6-13
Resistenza agli oli	Bassa
Resistenza ai derivati del petrolio	Bassa
Temperatura di esercizio (per brevi periodi)	da -30°C a +110°C (+150°C)
Resistenza ai solventi	Buona
Resistenza all'abrasione	Buona
Resistenza all'ozono	Eccellente
Resistenza climatica	Eccellente

TOLLERANZE DIMENSIONALI REGOLATE DALLE NORMATIVE UNI ISO 3302-1



I Caratteristiche costruttive dei materiali utilizzati
GB Features of the used material
DE Kennzeichen der Benutzten Material

Alunova
sistemi per serramenti